

- 6.3.3 判别水平，通常使用判别水平III。
 6.3.4 抽样方案类型，采用一次抽样方案。
 6.3.5 按 GB/T 2829—2002 中表 3 检索抽样方案，确定抽取样本及判定数组见表 6。

表 6 抽取样本及判定数组

产品名称	样本大小	判别水平	抽样方案 类型	B I 类不合格		B II 类不合格	
				Ac	Re	Ac	Re
砂带	10	III	一次	1	2	1	2

6.4 样本抽取

6.4.1 检验批的形成

将已入库的生产条件基本相同的同一品种、规格（尺寸、粒度、材质）汇集成批，提交检验批的大小可根据各个具体品种规格的产量由检验部门决定，一般为 100 个~200 个。

6.4.2 样本的抽取

在确定的检验批中，采取随机抽样的方法抽取样本。

6.4.3 抽样检验的判定

按本标准规定的抽样方案抽取样本后，对样本实施全数检验。当样本不合格品数不大于 Ac 时判定为合格接收。对于 B I 类、B II 类不合格 Ac 和 Re 均按不合格品数计。

对各类不合格项应分别作出判定结论，当各类全部判定为合格接收时，该批产品才最终判为合格接收。若各类中有任何一类或多类为不合格拒收时，则最终判定为整批产品不合格。

7 标志、包装和贮存

7.1 产品应有以下标志：

- 磨料材质、粒度；
- 制造厂名称或注册商标；
- 运转方向（仅限于搭接）。

7.2 产品应有合格证。

7.3 包装应牢固可靠，并符合交通运输行业有关规定。包装物外表面应标明以下内容：

- 产品名称、磨料材质、粒度；
- 生产厂名称或注册商标；
- 规格、数量；
- 包装箱外形尺寸（长×宽×高）；
- 毛重；
- 生产日期或批次号；
- 执行标准编号；
- 防潮、防压标志。

7.4 产品应贮存在干燥、通风场所，严防受潮，贮存期为一年。

涂附磨具 砂带

Coated abrasives—Abrasive belts

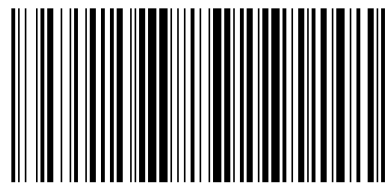


表 3 (续)

砂带种类	基材类别	抗拉强度 kN/m	600 N 负荷时的伸长率 %	接头厚度允差 mm	接头厚度均匀性 mm
多接头纸砂带	F 型纸	≥12	—	≤0.10	≤0.05
	G 型纸	≥15	—		
复合基砂带	复合基	≥32	≤1.0	≤0.15	≤0.05
多接头复合基砂带	复合基	≥13	≤3.0	≤0.15	≤0.05

5 试验方法

- 5.1 尺寸检测用钢直尺和钢卷尺。
- 5.2 抗拉强度和伸长率检测按 JB/T 7424 的规定进行。
- 5.3 接头厚度允差检测用分度值为 0.01 mm 的千分尺，分别测量砂带的接头部分和非接头部分的厚度各三处，以两部分算术平均值之差为接头厚度允差，保留小数点后两位数字。
- 5.4 接头厚度均匀性检测用分度值为 0.01 mm 的千分尺，分别测量砂带的接头部分厚度任意两处，二者之差为接头厚度均匀性。
- 5.5 外观质量用目力检查和钢直尺测量。

6 检验规则

6.1 不合格分类

不合格分类按表 4 的规定。

表 4 不合格分类

不合格项目	分 类		不合格项目	分 类	
	B I 类不合格	B II 类不合格		B I 类不合格	B II 类不合格
抗拉强度	×		外观质量		×
伸 长 率	×		两边周长差		×
接头厚度允差		×	尺寸偏差		×
接头厚度均匀性		×			

6.2 出厂检验

- 6.2.1 抽样按照 GB/T 2828.1 的规定进行。
- 6.2.2 抽样方案采用一次抽样方案。
- 6.2.3 B I 类不合格的检验采用特殊检验水平 S-2；B II 类不合格的检验采用特殊检验水平 S-1。
- 6.2.4 B I 类不合格和 B II 类不合格的接收质量限 (AQL) 均为 4.0。AQL 均为每百单位产品的不合格数。

6.3 监督检验

- 6.3.1 监督检验抽样按 GB/T 2829 的规定。
- 6.3.2 不合格质量水平 (RQL) 按表 5 的规定。

表 5 不合格质量水平

产 品 名 称	RQL	
	B I 类不合格	B II 类不合格
砂带	40	40

中 华 人 民 共 和 国
 机 械 行 业 标 准
 涂 附 磨 具 砂 带
 JB/T 8606—2012
 *
 机械工业出版社出版发行
 北京市百万庄大街 22 号
 邮政编码：100037
 *
 210mm×297mm·0.5 印张·15 千字
 2012 年 12 月第 1 版第 1 次印刷
 定价：12.00 元
 *
 书号：15111·10731
 网址：<http://www.cmpbook.com>
 编辑部电话：(010) 88379778
 直销中心电话：(010) 88379693
 封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

4 技术要求

4.1 砂布、砂纸、耐水砂纸应符合 JB/T 3889 和 JB/T 7498、JB/T 7499 的规定。

4.2 砂带的基本尺寸极限偏差应符合 GB/T 15305.3 的规定。

4.3 砂带两边的周长差应符合表 1 的规定。

表 1 砂带两边的周长差 单位为毫米

宽度 T	两边周长 (L) 差值
$T < 1\ 000$	≤ 3
$T \geq 1\ 000$	≤ 5

4.4 外观质量应符合表 2 的规定。

表 2 外观质量要求

序号	项 目	允 许 范 围
1	砂团	不允许有
2	缺砂	不允许有直线尺寸大于 5 mm 的缺砂； 直线尺寸 2 mm~5 mm 的缺砂：每 1 m ² 面积不得多于 1 处，不足 1 m ² 时按 1 m ² 计算
3	胶 斑	不允许有
4	缺复胶	不允许有
5	折 印	不允许有
6	破 裂	不允许有
7	背面胶边	宽度小于 1 m 的砂带不允许有； 宽度大于或等于 1 m 的砂带，两边缘总宽度不超过 10 mm
8	未溶木浆渣	不允许有
9	接合处	平整
10	产品标志	正确、清晰

4.5 砂带特性应符合表 3 的规定。

表 3 砂带特性

砂带种类	基材类别	抗拉强度 kN/m	600 N 负荷时的伸长率 %	接头厚度允差 mm	接头厚度均匀性 mm
布砂带	H 布	≥ 32	≤ 3.0	≤ 0.15	≤ 0.05
	M 布	≥ 20	≤ 4.5		
	L 布	≥ 15	≤ 5.0		
纸砂带	C 型纸	≥ 8.4	—	≤ 0.10	≤ 0.05
	D 型纸	≥ 15	≤ 1.5		
	E 型纸	≥ 24	≤ 1.5		
	F 型纸	≥ 32	≤ 1.5		
	G 型纸	≥ 40	≤ 1.5		
多接头纸砂带	E 型纸	≥ 9	—	≤ 0.10	≤ 0.05

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 产品分类.....1

4 技术要求.....2

5 试验方法.....3

6 检验规则.....3

 6.1 不合格分类.....3

 6.2 出厂检验.....3

 6.3 监督检验.....3

 6.4 样本抽取.....4

7 标志、包装和贮存.....4

图 1 搭接接头.....1

图 2 对接接头.....1

图 3 S 对接接头.....1

图 4 嵌接接头.....1

表 1 砂带两边的周长差.....2

表 2 外观质量要求.....2

表 3 砂带特性.....2

表 4 不合格分类.....3

表 5 不合格质量水平.....3

表 6 抽取样本及判定数组.....4